

Recomendaciones para instalaciones de conectores compuestos

Si bien los conectores de bronce tradicionales son efectivos y cumplen con su función, el uso de conectores compuestos trae aparejados otros beneficios. En un estudio realizado por un importante fabricante, el ahorro de trabajo, tomando en cuenta tiempo y dinero, fue de hasta el 42 %. El mismo estudio también concluyó que la instalación de tuberías de conectores compuestos tomaba cerca del 80 % menos de tiempo que la instalación con conectores de bronce. Con tan solo considerar ese ejemplo, se aprecian claros beneficios del uso de conectores compuestos por sobre los de bronce. No obstante, el conector debe estar correctamente instalado para funcionar bien. Vale la pena recordar los siguientes consejos a la hora de instalar conectores compuestos.

- **SIEMPRE** ajuste el conector con la mano y luego aplique un torque final con una llave en la cabeza hexagonal.
- **NUNCA** utilice una llave en el extremo no roscado del conector compuesto.
- **SIEMPRE** corte los tubos a 90 grados con un filo limpio. El corte de los tubos en ángulo puede ocasionar un sellado incorrecto.
- **SIEMPRE** utilice una cortadora de tubos para cortar los tubos. **NUNCA** utilice pinzas de corte diagonal, cuchillos, sierras o herramientas desafiladas para cortar los tubos. Evite rebabas, suciedades o cualquier otra cosa que pueda causar un sellado incorrecto.
- **SIEMPRE** considere que el radio de curvatura de los tubos sea el adecuado. Los pliegues o el exceso de cargas laterales pueden ocasionar pérdidas.
- **NUNCA** permita que entren agentes contaminantes a los conectores o a los cartuchos.
- **NUNCA** intente desarmar los tubos de los conectores cuando el sistema neumático del vehículo tiene presión.
- El uso de un cepillo antipolvo en un conector compuesto impide que el polvo y los residuos se introduzcan en el botón de descompresión. Si ese botón se tapona, no será posible liberar el conector ni quitarlo. Puede usarse un cepillo de cerdas pequeño (o un cepillo de dientes) para quitar toda partícula de polvo y residuo acumulado.
- El uso de un tapón brinda un sello de protección eficaz para los conectores abiertos.

Dado que no es sencillo medir las roscas de los tubos con una regla común, utilice el cuadro más abajo para medir los conectores antiguos y el cuadro para conectores de nylon para medir las tuberías neumáticas, a fin de confirmar el tamaño adecuado del conector requerido antes de pedirlo o comprarlo.

(Nota: para que los cuadros reflejen un tamaño preciso, deberá imprimir este artículo en su tamaño real. A modo de referencia rápida, en caso de no tener una regla a mano, una moneda de un centavo estadounidense tiene un diámetro de 3/4" y encaja perfectamente dentro de la circunferencia de 3/4" del cuadro para tubos de nylon. En caso contrario, deberá reajustar el tamaño de la impresión para lograr la precisión deseada).

ROSCA DEL TUBO- DIÁMETRO EXTERIOR Tamaño real

1/16" - 27
NPT



.313 Diámetro

1/8" - 27
NPT



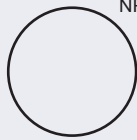
.453 Diámetro

1/4" - 18
NPT



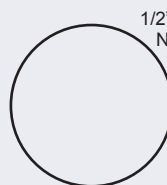
.540 Diámetro

3/8" - 18
NPT



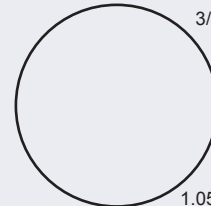
.666 Diámetro

1/2" - 14
NPT



.840 Diámetro

3/4" - 14
NPT



1.05 Diámetro

TUBO DE NYLON Tamaño real



1/8"



5/32"



3/16"



1/4"



5/16"



3/8"



1/2"



5/8"



3/4"

CONSEJOS

- SIEMPRE ajuste el conector neumático compuesto con la mano y luego aplique un torque final con una llave en la cabeza hexagonal.
- NUNCA utilice una llave en el extremo no roscado del conector compuesto.
- SIEMPRE corte los tubos a 90 grados con un filo limpio. El corte de los tubos en ángulo puede ocasionar un sellado incorrecto.

¿Tiene alguna pregunta técnica? Obtenga los más recientes consejos de un ingeniero calificado de Phillips.

Llámenos al: 888-959-0995 O envíenos un correo electrónico a: techtips@phillipsind.com

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO
en relación con este artículo disponible [aquí](#).

VISÍTENOS EN LÍNEA
en www.phillipsqwiktechtips.com
para que lo agreguemos a nuestra lista de correos electrónicos y para todas las ediciones anteriores.