

Joint « anticorrosion » dans le faisceau à 7 voies

Une mauvaise réparation du faisceau à 7 voies pourrait occasionner une infiltration rapide de polluants dans le système électrique et exposer les fils à l'humidité et à la corrosion, entraînant une réparation supplémentaire (donc un temps de panne coûteux), ou même une défaillance de l'éclairage et ses conséquences pour le chauffeur : des violations CSA ou, pire encore, un accident. Suivre le processus suivant de réparation des fils du faisceau à 7 voies pour garantir des joints « anticorrosion » :

Nécessaire de réparation – Articles

Isolant thermorétractable, env. 1 po - 1,25 po diam. extérieur x 10 po - 12 po (longueur) [2,5 - 3,1 cm diam. ext. x 25,4 - 30,4 cm de longueur]

Manchons de raccord thermorétractables (Qté 7 – grosseur conforme au calibre de chaque fil/circuit).

Nécessaire de réparation – Outils

- Pistolet thermique
- Outil à dénuder/couper
- Outil de sertissage
- Pince coupe-câble

ÉTAPE 1 : Enlever environ 5 po (12,7 cm) de gaine isolante à l'extrémité de chaque tronçon de câble. S'assurer que les fils n'ont aucune corrosion. (Fig. 1)

ÉTAPE 2 : Enfiler l'isolant thermorétractable à l'un des tronçons de câble (peu importe lequel). (Fig. 2)

ÉTAPE 3 : À l'aide des exemples ci-dessous (affectation de chaque lettre à un circuit/fil), couper les fils Tronçon 1 et Tronçon 2 de façon à obtenir une longueur décalée de chaque fil d'environ 7 po (17,7 cm) après jonction. Le décalage longitudinal des joints évitera le regroupement en bloc des manchons de raccord. (Fig. 3)

**Remarque : Chaque lettre affectée ci-dessous, A-F, doit désigner le circuit/fil de même couleur dans les deux TRONÇONS (1 et 2). Si « A » représente, par exemple, le fil blanc de masse TRONÇON 1, elle doit désigner également le fil blanc de masse TRONÇON 2.*

TRONÇON 1 :

Fils A et B : ne pas les couper; laisser leur longueur à environ 5 po (12,7 cm).

Fils C et D : couper 1 po (2,5 cm) pour les raccourcir à environ 4 po (10,1 cm).

Fils E et F : couper 2 po (5 cm) pour les raccourcir à environ 3 po (7,6 cm).

Fil G : couper 3 po (7,6 cm) pour le raccourcir à environ 2 po (5 cm).

TRONÇON 2 :

Fils E et F : couper 1 po (2,5 cm) pour les raccourcir à environ 4 po (10,1 cm).

Fils C et D : couper 2 po (5 cm) pour les raccourcir à environ 3 po (7,6 cm).

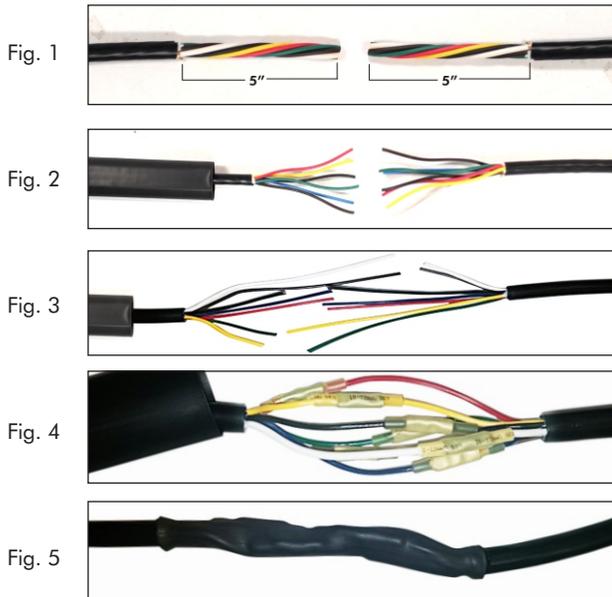
Fils A et B : couper 3 po (7,6 cm) pour les raccourcir à environ 2 po (5 cm).

Fil G : ne pas le couper; laisser sa longueur à environ 5 po (12,7 cm).

ÉTAPE 4 : Dénuder chaque circuit/fil sur 5/16 po (7,9 mm); insérer les circuits/fils de même couleur dans leur manchon de raccord, puis les serrer (joindre blanc à blanc, rouge à rouge, etc.). (Fig. 4)

ÉTAPE 5 : Vérifier le bon contact de chaque joint, puis chauffer les manchons avec le pistolet thermique pour les rétrécir et assurer la connexion permanente de chaque circuit/fil. (Fig. 4)

ÉTAPE 6 : Faire glisser l'isolant thermorétractable noir sur les circuits/fils à découvert, puis le chauffer avec le pistolet thermique pour qu'il se rétracte. (Fig. 5)



Vous avez des questions d'ordre technique? Recevez les toutes dernières astuces d'un ingénieur Phillips qualifié!
Téléphone : 888-959-0995 OU courriel : techtips@phillipsind.com

ASTUCES

- Même si on peut réaliser un joint hermétique lors d'une réparation du système électrique, il ne faut jamais percer un câble avec une sonde. Même un trou minuscule favorisera la corrosion en permettant l'infiltration de polluants dans le système électrique.
- Lors d'une réparation du système électrique, utiliser les cosses et les isolants thermorétractables de manière à obtenir des joints hermétiques, à l'abri de l'humidité et des polluants qui causent la corrosion.

DES INFORMATIONS SUR LE PRODUIT pertinentes à cet article se trouvent [ici](#).

VISITEZ-NOUS SUR INTERNET

à www.phillipsqwiktechtips.com

Pour être ajouté à notre liste d'envoi et pour les numéros précédents.