

Empalmes para evitar la corrosión en el arnés de 7 vías

Si las reparaciones del arnés de 7 vías no se realizan como corresponde, se puede exponer el cableado a la humedad y la corrosión, lo que genera contaminantes que se pueden absorber al sistema eléctrico en poco tiempo. Esto puede generar costoso tiempo de inactividad para futuras reparaciones o causar una falla de iluminación, lo que hace al conductor más susceptible a cometer infracciones a las normas de Conformidad, Seguridad y Responsabilidad (CSA, por sus siglas en inglés). Para garantizar que se realicen reparaciones libres de corrosión cuando se empalme en el arnés de 7 vías, se deben seguir los siguientes pasos:

Elementos necesarios para realizar esta reparación

Tubos con sellado térmico, aproximadamente 2,5 cm a 3,1 cm de diámetro exterior x 25,4 cm a 30,4 cm (longitud)
Conectores a tope con aislante térmico (7 uds., específico para el tamaño de calibre del cable para cada circuito o cable).

Herramientas necesarias para realizar la reparación

- Pistola térmica
- Desforrador de cables o tenaza para cables
- Herramienta de engarce
- Cortadores de cable

PASO 1: Retire aproximadamente 12,7 cm del revestimiento exterior desde el extremo de cada cable. Asegúrese de que no haya corrosión en ninguno de los cables. (fig. 1)

PASO 2: Deslice el tubo con sellado térmico sobre un lado del cable. (no importa el lado). (fig. 2)

PASO 3: Con el siguiente ejemplo y luego de haber asignado una letra a cada circuito o cable, corte los cables en cada lado, de tal forma que queden alternados en longitud, pero que al juntarse formen 17,7 cm (cada uno) cuando se conectan. Alternar las conexiones elimina el bulto que se genera cuando los conectores a tope se juntan en una sola área. (fig. 3)

**Nota: Las siguientes letras, A a la F, se deben asignar para representar el mismo circuito o cable de color para ambos LADOS 1 y 2. Por ejemplo, si decide asignar "A" al cable de conexión a tierra blanco en el LADO 1, "A" también debe representar el cable de conexión a tierra blanco en el LADO 2.*

LADO 1:

No corte los circuitos A y B. Estos permanecerán con una longitud de aproximadamente 12,7 cm.
Corte 2,5 cm los circuitos C y D para que queden de una longitud de aproximadamente 10,1 cm.
Corte 5 cm los circuitos E y F para que queden de una longitud de aproximadamente 7,6 cm.
Corte 7,6 cm el circuito G para que quede de una longitud de aproximadamente 5 cm.

LADO 2:

Corte 2,5 cm los circuitos E y F para que queden de una longitud de aproximadamente 10,1 cm.
Corte 5 cm los circuitos C y D para que queden de una longitud de aproximadamente 7,6 cm.
Corte 7,6 cm los circuitos A y B para que queden de una longitud de aproximadamente 5 cm.
No corte el circuito G. Este permanecerá con una longitud de aproximadamente 12,7 cm.

PASO 4: Desforre 7,9 mm del extremo de cada circuito o cable, inserte los cables o circuitos de color correspondientes en los extremos opuestos de los conectores a tope y engárcelos. (Blanco con blanco, rojo con rojo, etc.) (fig. 4)

PASO 5: Inspeccione todas las conexiones para verificar que tengan un contacto correcto. Luego, aplique calor con la pistola térmica para sellar los conectores a tope y realice una conexión permanente entre cada circuito o cable. (fig. 4)

PASO 6: Deslice el tubo con sellado térmico sobre los cables o circuitos expuestos y aplique calor con la pistola térmica para sellar el tubo. (fig. 5)

Fig. 1

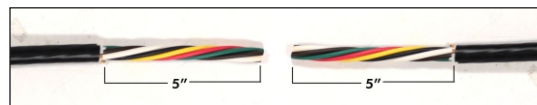


Fig. 2

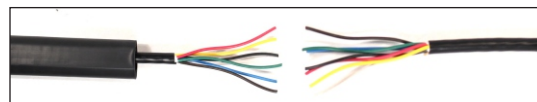


Fig. 3



Fig. 4

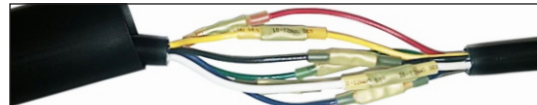


Fig. 5



CONSEJOS

- Aunque es posible realizar reparaciones completamente selladas a los sistemas eléctricos cuando se empalma, nunca se deben perforar los cables para mediciones. Incluso el más pequeño orificio abre una fuga que permite que la corrosión genere contaminantes que se absorben al sistema eléctrico.
- Cuando realice reparaciones al sistema eléctrico, los terminales con sellado térmico y los tubos con sellado térmico se deben usar para sellar la reparación y bloquear la humedad y corrosión que genera contaminantes.

¿Tiene preguntas técnicas? Obtenga los más recientes consejos de un ingeniero calificado de Phillips.

Llame al: 888-959-0995 O envíe un correo electrónico a: techtips@phillipsind.com

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO en relación con este artículo disponible [aquí](#).

VISÍTENOS EN LÍNEA en www.phillipsqwiktechtips.com
Para agregarlo a nuestra lista de correo y para acceder a todas las ediciones anteriores.